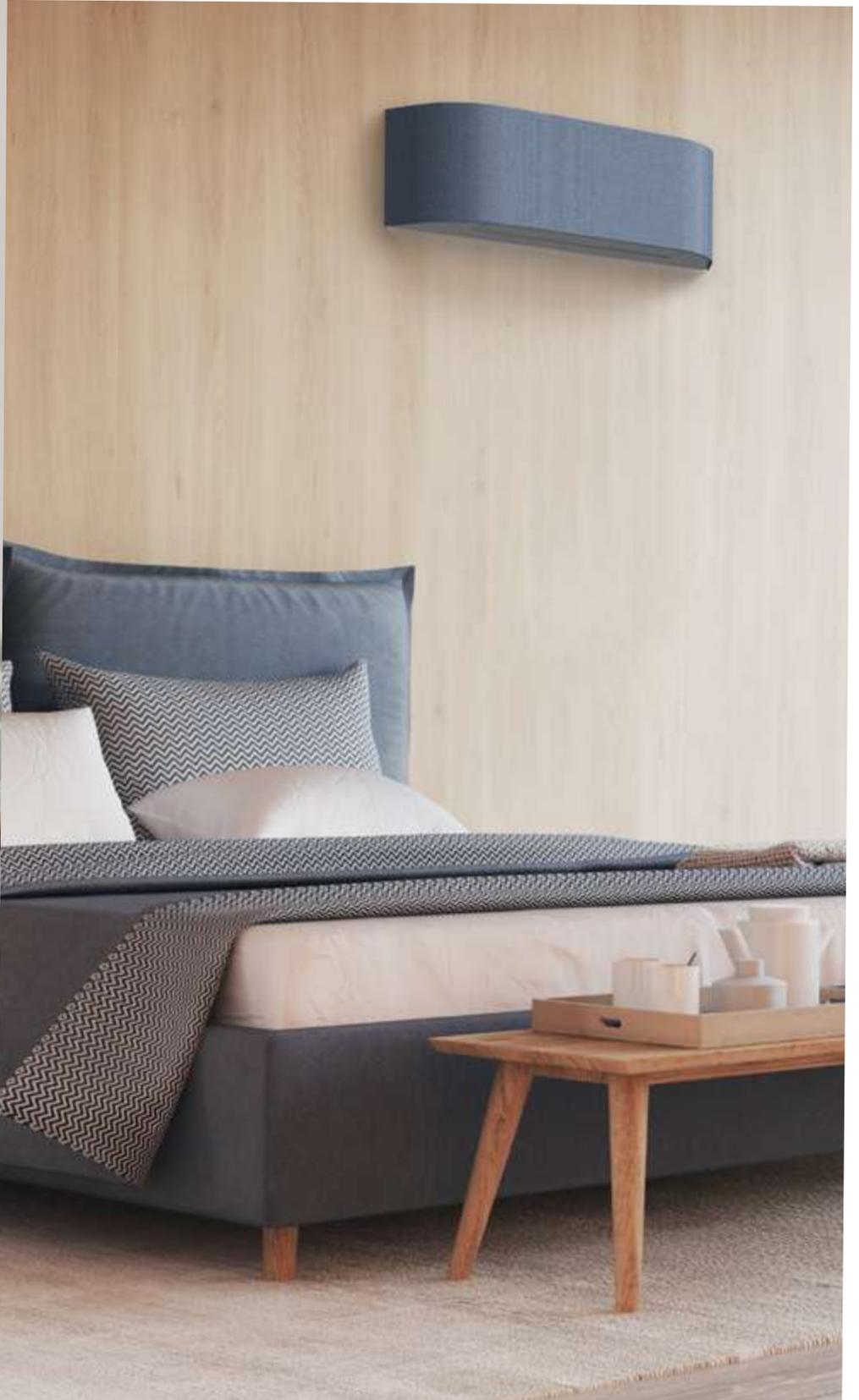


RESIDENCIAL

**Megaclima**  
Desde 1993



**TOSHIBA**

## > UNIDADE MURAIS E CONSOLAS



### Quando a tecnologia se alia ao conforto

> **Inovação, eficiência, alta fiabilidade, poupança de energia, respeito pelo ambiente...** Estes são os valores fundamentais em que assenta o ADN da Toshiba. Durante mais de 50 anos, a Toshiba tem proporcionado aos seus clientes a precisão e a experiência alicerçadas na qualidade japonesa.

Tecnológicas, elegantes, altamente eficientes e respeitadoras do ambiente, as unidades monosplit da Toshiba exibem com orgulho os valores firmemente enraizados na marca.

> **O desenvolvimento do novo e exclusivo sistema inverter híbrido DC reafirmou esta capacidade de inovar e manter a liderança tecnológica num mercado em rápido crescimento. Mas, para a Toshiba, a inovação também significa um forte compromisso com as instituições internacionais que avaliam cuidadosamente o impacto que as novas tecnologias têm sobre o meio ambiente.**

> **A Toshiba combina o desenvolvimento tecnológico com a preocupação pelas gerações futuras, desenvolvendo uma gama de equipamentos de ar condicionado extremamente eficientes do ponto de vista energético, uma vez que reduzem as emissões de gases com efeito de estufa na origem. A contínua investigação da Toshiba levou ao desenvolvimento da tecnologia PWM que, em conjunto com o controlo tradicional PAM, permite um controlo total das prestações e o consumo de energia do sistema.**

### O futuro está aqui

#### > Concebidos para a eficiência energética

Os produtos da Toshiba estão concebidos para otimizar o consumo de energia durante todo o ano. Isto faz com que sejam reduzidas as emissões indiretas de CO<sub>2</sub> geradas pelo consumo de eletricidade.

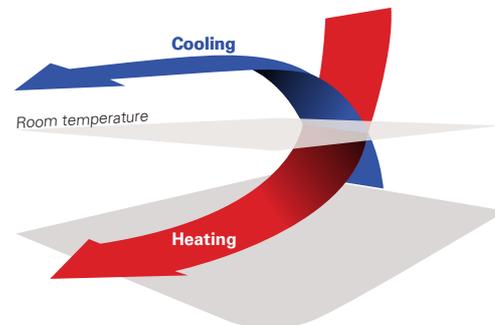
#### > O nível mais baixo de carga de Refrigerante

A Toshiba está comprometida com a minimização da carga de Refrigerante dos seus produtos e faz disso um dos indicadores chave do êxito em todos os desenvolvimentos de novos produtos.

#### > Norma Europeia F-Gás

O R32 é atualmente a alternativa adequada ao R410A. A norma europeia F-Gás (517/2014) está em vigor desde 1 de janeiro de 2015 e exige a diminuição progressiva do uso de hidrofluorcarbonetos (HFC) nos futuros sistemas de aquecimento e arrefecimento.

A Toshiba disponibiliza novos sistemas de aquecimento e arrefecimento que funcionam com R32, que será a alternativa ao R410A nos próximos anos. O novo Refrigerante R32 oferece um equilíbrio entre a eficiência energética e o respeito pelo ambiente. A quantidade de HFC que é introduzida no mercado será reduzida gradualmente, até que se atinja o nível mínimo em 2030.



O novo inverter híbrido utiliza PAM (Pulse Amplitude Modulation - modulação de amplitude de impulsos), para obter os máximos níveis de potência.



PWM (Pulse With Modulation - modulação por impulsos codificados) para melhorar a eficiência energética.

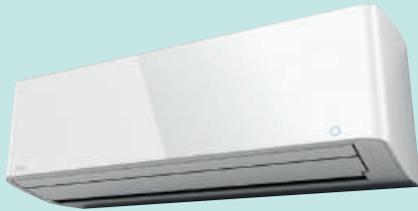


Consumo de HFC medido em toneladas equivalentes de CO<sub>2</sub>

2018 -37%

2024 -69%

2030 -79%



DAISEIKAI 9



HAORI



SHORAI EDGE BLACK



SHORAI EDGE WHITE



SEIYA



SILVERSTONE



## TECNOLOGIA AVANÇADA COM REFRIGERANTE R32

### Toshiba Home AC Control

Com o conforto dos seus utilizadores em mente, a Toshiba oferece funções remotas que facilitam a vida quotidiana.

Ao estarem interligadas, as unidades Toshiba podem ser controladas a qualquer momento e em qualquer lugar, graças ao seu módulo Wi-Fi, que oferece o máximo bem estar e uma poupança de energia otimizada.



# RAS-J2FVG-E SILVERSTONE



Inovadora e compacta unidade concebida para ser instalada no piso e em aplicações de montagem em parede a baixa altura, encaixando perfeitamente sobre um rodapé.

A unidade de consola é compatível com unidades exteriores do tipo Monosplit e Multisplit (B-code). Possui um design compacto e moderno com as mesmas dimensões nos três tamanhos disponíveis.

### Classe energética A++ / A++

- Alta eficiência energética.
- Baixo consumo de energia em todas as condições.

### Sistema triplo de difusão de ar

- Esta característica permite aos utilizadores seleccionar a saída de ar mais adequada, entre as três opções disponíveis, pela parte superior, pela parte inferior ou ambas em simultâneo.
- A exclusiva função de aquecimento do piso permite à unidade fornecer um potente caudal ao nível do chão, para um aquecimento uniforme e confortável do espaço.

### Sistema de filtragem IAQ da Toshiba

- A tecnologia IAQ da Toshiba consegue inibir em grande medida a capacidade reprodutiva das bactérias e vírus. A sua potência desodorizante absorve e decompõe o fumo, o cheiro a comida e outros maus cheiros.
- A nova função de auto-limpeza da Toshiba está concebida para reduzir a humidade que cria bolor dentro de um equipamento de ar condicionado. Este avançado e eficiente sistema reduz a humidade nas serpentinas, tornando mais saudável o ar que inalamos.

### Comando remoto sem fios fácil de usar, com programador semanal

- Função de bloqueio anti-crianças no painel de visualização da unidade.
- Controlo do nível de brilho do ecrã da unidade, para reduzir a luminosidade das luzes led.
- Função de reinício automático no caso de cortes inesperados de eletricidade.
- Comando com programador semanal, modos silencioso para unidade exterior e interior e seletor de potência, disponíveis de série.



MÁX. EFICIÊNCIA

SEER 7.20  
SCOP 4.7

CAPACIDADE



2.5kW &gt; 5.0kW

FUNCIONAMENTO



-15°C &gt; +46°C

> **Compatibilidade** com unidades exteriores do tipo mono e multi-split

> **Qualidade 100% Toshiba** com compressor inverter DC Rotary e DC Twin Rotary na unidade tamanho 18

> **Controlo por Wi-Fi** vendido como opcional

> **Filtros IAQ da Toshiba** para melhorar a qualidade do ar interior

> **Detetor de fuga de refrigerante** como opcional (RB-I301-E)

> **Modo silencioso** da unidade exterior e da unidade interior seleccionáveis através do comando remoto



UNIDADES INTERIORES

RAS-B10J2FVG-E  
RAS-B13J2FVG-E  
RAS-B18J2FVG-E

UNIDADES EXTERIORES

RAS-10J2AVSG-E1  
RAS-13J2AVSG-E1  
RAS-18J2AVSG-E

COMANDO REMOTO

Comando remoto com programador semanal fornecido com a unidade

## SILVERSTONE Dados de desempenho

Unidade exterior			RAS-10J2AVSG-E1	RAS-13J2AVSG-E1	RAS-18J2AVSG-E
Unidade interior			RAS-B10J2FVG-E	RAS-B13J2FVG-E	RAS-B18J2FVG-E
<b>Capacidade de arrefecimento</b>	<b>kW</b>		<b>2,5</b>	<b>3,5</b>	<b>5,0</b>
Capacidade de arrefecimento (mín. - máx.)	kW		0.95 - 3.2	1.05 - 4.1	1.2 - 5.6
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	C	0.21 - 0.59 - 0.90	0.27 - 0.87 - 1.20	0.34 - 1.68 - 2.00
Pdesignc	kW		2.5	3.5	5.0
EER	W/W		4.24	4.02	2.98
SEER			7.2	7.0	6.8
Classe energética		C	A++	A++	A++
Consumo elétrico sazonal	kWh/a	C	121	174	257
<b>Capacidade de aquecimento</b>	<b>kW</b>		<b>3.2</b>	<b>4.2</b>	<b>6.0</b>
Capacidade de aquecimento (mín. - máx.)	kW		0.85 - 4.40	1.0 - 5.0	1.3 - 6.3
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	H	0.18 - 0.82 - 1.25	0.22 - 1.27 - 1.55	0.31 - 2.05 - 2.20
Pdesignh	kW		2.5	3.0	4.0
COP	W/W		3.90	3.31	2.93
SCOP			4.7	4.7	4.6
Classe energética		H	A++	A++	A++
Consumo elétrico sazonal	kWh/a	H	744	893	1217

## SILVERSTONE Dados da unidade interior

Unidade interior			RAS-B10J2FVG-E	RAS-B13J2FVG-E	RAS-B18J2FVG-E
Caudal de ar (A)	m³/h - l/s	C	492 - 136	528 - 146	600 - 166
Caudal de ar (B)	m³/h - l/s	C	258 - 71	270 - 75	366 - 101
Nível de pressão sonora (A/S)	dB(A)	C	39/23	40/24	46/31
Nível de potência sonora (A)	dB(A)	C	52	53	59
Caudal de ar (A)	m³/h - l/s	H	492 - 136	552 - 153	660 - 183
Caudal de ar (B)	m³/h - l/s	H	258 - 71	288 - 80	366 - 101
Nível de pressão sonora (A/S)	dB(A)	H	39/23	40/24	47/31
Nível de potência sonora (A)	dB(A)	H	52	53	60
Dimensões (A x L x P)	mm		600 x 700 x 220	600 x 700 x 220	600 x 700 x 220
Peso	kg		16	16	16
Comando remoto (Branco)			WH-TA12LE	WH-TA12LE	WH-TA12LE

## SILVERSTONE Dados da unidade exterior

Unidade exterior			RAS-10J2AVSG-E1	RAS-13J2AVSG-E1	RAS-18J2AVSG-E
Caudal de ar (máx.)	m³/h - l/s	C	1890 - 524	1950 - 540	2076 - 576
Nível de pressão sonora (A)	dB(A)	C	45	47	49
Nível de pressão sonora (unidade exterior silenciosa #2)	dB(A)	C	38	40	43
Nível de potência sonora (A)	dB(A)	C	58	60	62
Nível de potência sonora (unidade exterior silenciosa #2)	dB(A)	C	51	53	56
Gama de operação	°C	C	-15 - 46	-15 ~ 46	-15 ~ 46
Caudal de ar (máx.)	m³/h - l/s	H	1890 - 524	1950 - 540	2076 - 576
Nível de pressão sonora (A)	dB(A)	H	47	49	51
Nível de pressão sonora (unidade exterior silenciosa #2)	dB(A)	H	40	43	45
Nível de potência sonora (A)	dB(A)	H	60	62	64
Nível de potência sonora (unidade exterior silenciosa #2)	dB(A)	H	53	57	58
Gama de operação	°C	H	-15 - 24	-15 ~ 24	-15 ~ 24
Dimensões (A x L x P)	mm		550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290
Peso	kg		26	30	34
Tipo de compressor			DC Rotary	DC Rotary	DC Twin Rotary
Ligações abocardadas (gás-líquido)			3/8" - 1/4"	3/8" - 1/4"	1/2" - 1/4"
Comprimento mínimo tubagem	m		2	2	2
Comprimento máximo tubagem	m		20	20	20
Desnível máximo	m		12	12	12
Pré-carga de Refrigerante para	m		15	15	15
Carga de Refrigerante(R32)	kg		0.55	0.8	1.10
Alimentação	V-F-Hz		230-1-50	230-1-50	230-1-50

C: modo de arrefecimento  
H: modo de aquecimento  
A: velocidade alta  
B: velocidade baixa  
S: modo silencioso



video 2"  
 **Apresentação  
Megaclima**

video 4"  
 **Academia  
Megaclima**

video 7"  
 **Por dentro da  
Megaclima**

## *30 Anos na climatização e tratamento de ar*

Delegação de Lisboa  
Tel: 219 151 792  
[lisboa@megaclima.pt](mailto:lisboa@megaclima.pt)

Delegação de Queluz  
Tel: 219 250 028  
[queluz@megaclima.pt](mailto:queluz@megaclima.pt)

### Serviços Centrais

Rua Francisco Ribeirinho, 28

Centro Empresarial Abrunheira  
Abrunheira 2710-736 Sintra

[www.megaclima.pt](http://www.megaclima.pt)

– Escritório 11  
Tel: 219 253 300

[geral@megaclima.pt](mailto:geral@megaclima.pt)